ROCOL SAFE-STEP 200





TECHNISCHES DATENBLATT
SAFE-STEP 200 grau

PRODUKTBESCHREIBUNG:

SAFE STEP 200 ist eine hochleistungsfähige, aus zwei Komponenten bestehende rutschfeste Epoxidester-Bodenbeschichtung zur Anwendung in Bereichen mit starkem Fahrzeugverkehr. Diese hochleistungsfähige Sicherheitsbeschichtung ist ganz einfach aufzutragen und haftet ausgezeichnet auf Metall-, Beton- und Holzoberflächen. Ideale Anwendungs- Bereiche sind Ladebuchten, Fahrzeugrampen und alle Bereiche mit starkem Verkehr. SAFE STEP 200 ist beständig gegen die meisten Säuren, Laugen, Lösungsmittel, Fette, Öle und Salzwasser. Wenden Sie sich bitte zwecks detaillierter Leistungsdaten an die ITWITW LLC & Co. KG.

PRODUKTVORTEILE:

- Robuste hochleistungs Beschichtung
- Einfach aufzutragen auf Metall, Holz und Betonoberflächen
- Zweikomponenten Epoxybeschichtung
- Beständig gegen viele Säure, Laugen, Lösemittel, Fette, Öle und Salzwasser
- Hoher Rutschhemmwert
- Zertifiziert durch IFA (Institut für Arbeitsschutz der Deutschen Gesetzlichen Unfallversicherung)

OBERFLÄCHENVORBEREITUNG:

SAFE STEP 200 nur auf saubere, trockene Flächen auftragen. Alle Farbreste, Rost und Walzsinter entfernen, vorzugsweise durch Sandstrahlen. Öl, Schmutz, Wachs usw. z.B. durch Auflösen in einem mit Wasser abwaschbaren Reinigungs- oder Entfettungsmittel entfernen.
Alle Oberflächen müssen vor dem Auftragen vollkommen trocken sein. Vor dem Auftrag sollte zur Haftverbesserung die zu beschichtende Oberfläche mit Rocol Universal-Primer grundiert werden. Grundierung und vorbehandelt werden. Metalloberflächen sollten mit. Frischen Beton vor dem Beschichten mindestens 28 Tage aushärten lassen.

ANWENDUNG:

SAFE STEP 200 ist zum Auftragen auf eine Grundierung konzipiert (siehe Oberflächenvorbereitung).
Grundmasse mit mechanischem Rührgerät, wie z. B. Druckluftbohrmaschine mit mechanischem Rührflügel, gründlich mischen. Vergewissern sie sich, dass sämtliche Ablagerungen vom Behälterboden losgekratzt und gleichmäßig verteilt sind.
Gesamten Inhalt des Härterbehälters in die Grundmasse gießen und etwa 3 - 5 Minuten mit mechanischem Rührgerät (wie oben) gründlich mischen bis das gemischte Material eine gleichmäßige Farbe und ein gleichmäßiges Aussehen annimmt. Boden und Seiten abkratzen. Material sofort auftragen. Keine Wartezeit notwendig.
Nutzungsdauer (Tropfzeit) beträgt etwa 4 Stunden bei 21°C. Diese erhöht sich bei niedrigeren Temperaturen und verringert sich bei höheren Temperaturen.
SAFE STEP 200 kann bei Oberflächentemperaturen zwischen 10 und 40°C aufgetragen werden. Auftragen wird jedoch nicht empfohlen, wenn die Oberflächentemperatur über 40°C oder unter 10°C liegt. Unter 10°C ist die Aushärtungszeit wesentlich länger.
Zum Auftragen bitte eine Schaumstoffrolle verwenden. Bei Verwendung einer Spachtel oder eines Pinsels werden häufig geringere Rutschhemmwerte erzielt.

ITW Industrial Solutions | ITW LLC & Co. KG | Am Eichenbach 14 | 73054 Eislingen/Fils | Deutschland
Tel: +49(0) 8006273002 Mail: info@itwindustrialsolutions.com www.itwindustrialsolutions.com

ROCOL SAFE-STEP 200

TECHNISCHES DATENBLATT SAFE-STEP 200 grau

ANWENDUNG FORTSETZUNG:

Anwendungstechnik

Um eine scharfe Kante zu erhalten, den zu Beschichtenden Bereich mit Abdeckband markieren.

Abdeckband entfernen, wenn SAFE STEP 200 noch naß ist. Von der beschichteten Fläche weg abziehen.

Rollenauftrag:
Das Auftragen mit einer Schaumstoffrolle erzielt durch unregelmäßiges, gerilltes Profil die beste Rutschfestigkeit. Eine größere Menge des gemischten Produkts auf die vorbereitete Fläche gießen. Material langsam mit geraden Bewegungen und mäßigem Druck auf den Griff immer nur in einer Richtung zum Körper hin ausrollen. Nicht zu häufig darüber rollen oder zu fest drücken. Um maximale Wirkung zu erzielen, immer quer zur Verkehrsrichtung rollen. Bei Rampen quer rollen, nicht die Rampe hinunter.

Spachtelauftrag:
Auftragen mit einer Spachtel bietet aufgrund des grob-texturierten Finish ebenfalls eine gute Rutschfestigkeit. Einen biegsamen, auch zum Verputzen geeigneten Spachtel von etwa 10 x 30cm benutzen. Befeuchten des Spachtels mit Xylol trägt zur Verbesserung des Oberflächengüte bei. Eine größere Menge SAFE STEP 200 auf die vorbereitete Fläche gießen. Spachtel in einem Winkel von 45° schräg zur Oberfläche halten, Material mit ausholender Bewegung zum Körper hin verstreichen, beim Streichen in entgegengesetzter Richtung den Winkel umkehren.

Flächenpflege
Es ist wichtig, SAFE STEP 200 regelmäßig zu reinigen, um maximale Rutschfestigkeit zu bewahren. Die Verwendung eines biologisch abbaubaren Reinigungsmittels und einer Bürste mit Faserborsten und langem Griff oder einer Bodenreinigungsmaschine wird empfohlen. Nach der Reinigung die Fläche gründlich mit klarem Wasser nachspülen und trocknen lassen.

TECHNISCHE DATEN:

Packungsgröße :	5 Liter
Fabe:	dunkelgrau
Basis:	Zweikomponenten Epoxydester (EP)
Dichte:	1,70 g/cm^3
Aushärtungszeit:	Leichter Verkehr - 12 Stunden bei 21°C
	Schwerer Verkehr - 72 Stunden bei 21°C
	Vollständige Chemikalienbeständigkeit: 7 Tage
Errechnete Ergibigkeit pro Eimer:	Rolle – 4,8 m^2 - Spachtel 5,5 m^2
Lagerdauer bei 10-20°C:	2 Jahre
Anwendungstemperatur:	10-35°C niedrige Temperaturen verlängern die Aushärtezeit erheblich
VOC-Gehalt:	340 g/l
Feststoffanteil:	62%
Reibungskoeffizient ASTM F609:	Trocken 1,05 und naß 1,05
Rutschhemmwert nach (ASR A1.5/1,2, DGUV 108-003):	R 12
Artikelnummer:	43322

LAGERUNG:

Nicht über 25°C oder unter -5°C lagern. Von Zündquellen fernhalten. Trocken kühle Lagerung wird empfohlen.

Dieses technische Datenblatt wurde am 09.09.2024. Die bereitgestellten Informationen basieren auf unseren bisherigen Kenntnissen und Erfahrungen. Der Benutzer wird auf die möglichen Risiken aufmerksam gemacht, die entstehen können, wenn das Produkt für andere Zwecke als die vorgesehenen verwendet wird. Dies entbindet den Benutzer in keiner Weise von der Kenntnis und Anwendung aller für seine Tätigkeit geltenden Vorschriften. Der Benutzer ist allein dafür verantwortlich, alle Vorsichtsmaßnahmen im Zusammenhang mit der Verwendung des Produkts zu treffen.

ITW Industrial Solutions | ITW LLC & Co. KG | Am Eichenbach 14 | 73054 Eislingen/Fils | Deutschland
Tel: +49(0) 8006273002 Mail: info@itwindustrialsolutions.com www.itwindustrialsolutions.com