

# ITW CHEMISCHE PRODUKTE GMBH

Mühlacker Strasse 149, 75417 Mühlacker  
Tel. 07041/9634-22, Fax. 07041/9634-29



Betr. SS500SF  
Datum: 01/08/05  
Ausgabe Nr. 1  
Seite: 1 von 3

## SAFE STEP 500 SF - TECHNISCHE DATEN

### 1. Beschreibung

SAFE STEP 500 SF ist eine lösungsmittelfreie, hochbeanspruchbare, aus zwei Komponenten bestehende rutschfeste Epoxid-Bodenbeschichtung zur Anwendung in Bereichen mit starkem Fahrzeugverkehr und wo eine besonders hohe Chemikalienbeständigkeit notwendig ist. Diese hochleistungsfähige Sicherheitsbeschichtung ist ganz einfach aufzutragen und haftet ausgezeichnet auf Metall-, Beton- und Holzoberflächen. Ideale Anwendungsbereiche sind unter hoher Belastung ausgesetzte Hafen- und Industriegelände.

SAFE STEP 500 SF kann auf sauberer Oberfläche mit einer harten Rolle oder Spachtel aufgetragen werden.

SAFE STEP 500 SF ist beständig gegen die meisten Säuren, Laugen, Lösungsmittel, Fette, Öle und Salzwasser. Wenden Sie sich bitte zwecks detaillierter Beständigkeit an die ITW Chemische Produkte GmbH.

### 2. Technische Daten

Packungsgröße:	5 Liter
Farbe:	Grau, Ziegelrot, Gelb
Basis:	2-Komponenten-Epoxidester (EP)
Dichte:	2,22
Verarbeitbarkeit (Topfzeit):	2 Stunden bei 21°C
Aushärtungszeit:	Leichter Verkehr - 24 Stunden bei 21°C Schwerer Verkehr - 72 Stunden bei 21°C Vollständig chemikalienbeständig: 7 Tage
Errechnete Ergiebigkeit pro Packung:	Rolle - 3,7 m <sup>2</sup> Spachtel - 5,5 m <sup>2</sup>
Lagerfähigkeit:	2 Jahre
Flammpunkt:	42°C
Anwendungstemperatur:	10 - 40°C
Lagertemperatur:	10 - 30°C
Gehalt an flüchtigen organischen Verbindungen:	340 g/l
Feststoffanteil:	85%
Reibungskoeffizient ASTM F609	
Trocken:	0,88
Naß:	0,93

### 3. Oberflächenvorbereitung

SAFE STEP 500 SF nur auf saubere, trockene Flächen auftragen. Alle Farbreste, Rost und Walzsinter entfernen, vorzugsweise durch Sandstrahlen. Öl, Schmutz, Wachs usw. z.B. durch Auflösen in einem mit Wasser abwaschbaren Reinigungs- oder Entfettungsmittel entfernen, z. B. ROCOL Hochleistungsreiniger erhältlich von Morgan Chemische Produkte GmbH.

Alle Oberflächen müssen vor dem Auftragen vollkommen trocken sein. Poröse Flächen wie z. B. Beton oder Holz sollten zum Versiegeln der Oberfläche mit ROCOL SAFE STEP "NON METALL PRIMER" Grundierung vorbehandelt werden. Metalloberflächen sollten mit ROCOL SAFE STEP "METALL PRIMER" vorbehandelt werden. Frischen Beton vor dem Beschichten mindestens 28 Tage aushärten lassen.

### 4. Anwendung

SAFE STEP 500 SF ist zum Auftragen auf eine Grundierung konzipiert.

- Grundmasse mit mechanischem Rührgerät, wie z. B. Druckluftbohrmaschine mit mechanischem Rührflügel, gründlich mischen. Vergewissern, dass sämtliche Ablagerungen vom Behälterboden losgekratzt und gleichmäßig verteilt sind.
- Gesamten Inhalt des Härtemittelbehälters in die Grundmasse gießen und etwa 3 - 5 Minuten mit mechanischem Rührgerät (wie oben) gründlich mischen bis das gemischte Material eine gleichmäßige Farbe und ein gleichmäßiges Aussehen annimmt. Boden und Seiten abkratzen. Material sofort auftragen. Keine Wartezeit notwendig.
- Nutzungsdauer (Topfzeit) beträgt etwa 2 Stunden bei 21°C. Diese erhöht sich bei niedrigeren Temperaturen und verringert sich bei höheren Temperaturen.
- SAFE STEP 500 SF kann bei Oberflächentemperaturen zwischen 10 und 40°C aufgetragen werden. Auftragen wird jedoch nicht empfohlen, wenn die Oberflächentemperatur über 40°C oder unter 10°C liegt. Unter 10°C ist die Aushärtungszeit wesentlich länger.
- SAFE STEP 500 SF kann mit harter Rolle oder Spachtel aufgetragen werden.

### 5. Anwendungstechnik

Um eine scharfe Kante zu erhalten, den zu beschichtenden Bereich mit Abdeckband markieren. Abdeckband entfernen, wenn SAFE STEP 500 SF noch naß ist. Von der beschichteten Fläche weg abziehen.

## 6. Rollenauftrag

Das Auftragen mit einer Rolle erzielt durch unregelmäßiges, gerilltes Profil die beste Rutschfestigkeit.

- Ausschließlich ROCOLs harte Rolle, die mit Phenolharz beschichtet ist, benutzen.
- Eine größere Menge des gemischten Produkts auf die vorbereitete Fläche gießen.
- Material langsam mit geraden Bewegungen und mäßigem Druck auf den Griff immer nur in einer Richtung zum Körper hin ausrollen. Nicht zu häufig darüber rollen oder zu fest drücken.
- Um maximale Wirkung zu erzielen, immer quer zur Verkehrsrichtung rollen. Bei Rampen quer rollen, nicht die Rampe hinunter.

## 7. Spachtelauftrag

Auftragen mit dem Spachtel bietet aufgrund des grob-texturierten Finish ausgezeichnete Rutschfestigkeit.

- Einen biegsamen, auch zum Verputzen geeigneten Spachtel von etwa 10 x 30cm benutzen. Befeuchten des Spachtels mit Verdünnung trägt zur Verbesserung des Oberflächengüte bei.
- Eine größere Menge SAFE STEP 500 SF auf die vorbereitete Fläche gießen.
- Spachtel in einem Winkel von 45° schräg zur Oberfläche halten, Material mit ausholender Bewegung zum Körper hin verstreichen, beim Streichen in entgegengesetzter Richtung den Winkel umkehren.

## 8. Flächenpflege

Es ist wichtig, SAFE STEP 500 SF regelmäßig zu reinigen, um maximale Rutschfestigkeit zu bewahren. Die Verwendung eines biologisch abbaubaren Reinigungsmittels und einer Bürste mit Faserborsten und langem Griff oder einer Bodenreinigungsmaschine wird empfohlen. Nach der Reinigung die Fläche gründlich mit klarem Wasser nachspülen und trocknen lassen.

## 9. Einschränkungen

Höhere Temperaturen verkürzen die Trocknungszeit und niedrigere Temperaturen - im umgekehrten Fall - verlängern sie. Hohe Luftfeuchtigkeit verlängert ebenfalls die Trocknungszeit. Anwendungen im Freien sind je nach Feuchtigkeitsgrad mindestens 12 - 24 Stunden nach Auftragen vor Regen zu schützen. Zwischen 5 und 7 Tage vor starkem Regen und verlängertem Kontakt mit Wasser, Öl und Chemikalien schützen.

Sicherheitsdatenblatt vor Verwendung des Produkts immer sorgfältig durchlesen.