



SAPPHIRE 1 UNILUBE

**Langlebiges EP-Mehrzweckfett für maximale Lagerstandzeit.
Konzipiert für automatische Schmierung und Schutz von Kugel-, Wälz-
und Gleitlagern für unterschiedlichste Anwendungen.**

MERKMALE

- Automatische, mit Wasserstoffgas sicher aktivierte Schmiervorrichtung
- 1, 3, 6 oder 12 Monate als Einstellungen
- Arbeitet in jeder Position – selbst unter Wasser
- GS (Geprüfte Sicherheit)
- Temperaturbereich 30°C bis 150°C
- Hervorragende EP-Leistung (>800 kg Schweißlast)
- Ausgezeichnetes langlebiges Fett – verlängerte Nachschmierintervalle

GEBRAUCHSANWEISUNG

- Die Montagestelle vor Installation mit Sapphire 1 vorfüllen.
- Die gewünschte Stopfenfarbe wählen und voll eindrehen, bis die Öse abbricht.
- Einheit auf eine ¼" BSP-Buchsenmontagestelle schrauben.

Technische und Sicherheitsdatenblätter sind erhältlich bei:

Fax zurück-Service : +44 (0)113 232 2770
Website : www.rocol.com
Kundendienst : +44 (0)113 232 2700

Ausgabe: März '06c

ROCOL Lubricants

ROCOL House, Swillington, Leeds LS26 8BS, England.

Tel.: +44 (0)113 232 2600 Fax: +44 (0)113 232 2760

www.rocol.com

ROCOL ist ein nach BS EN ISO 9001 registriertes Unternehmen.

ROCOL ist ein Warenzeichen von ITW Inc.

Die Informationen in dieser Publikation basieren auf unserer Erfahrung und Berichten von Kunden.
Es gibt viele Faktoren außerhalb unserer Kontrolle bzw. unseres Wissens, die sich auf die Verwendung und Leistung
unserer Produkte auswirken, und aus diesem Grund werden sie ohne Gewähr zur Verfügung gestellt.

T
E
C
H
N
I
C
A
L

D
A
T
A



SAPPHIRE 1 UNILUBE

TECHNISCHE DATEN (typische Werte)

Gelber Stopfen	1-Monat-Einstellung
Grüner Stopfen	3-Monate-Einstellung
Roter Stopfen	6-Monate-Einstellung
Grauer Stopfen	12-Monate-Einstellung
Montagegewindegröße an Unilube	¼" BSP-Außengewinde
Maximale Druckanstauung	4 bar
ANGABEN ZUM FETT	
Aussehen	Glattes, blaues Fett
NLGI-Nummer (IP 50) (ASTM D217)	NLGI Nr. 1
Basistyp	Mineralöl
Verdicker	Multikomplexseife
Temperaturbereich	-30°C bis 150°C
(Temperaturbereich der Einheit)	0°C bis 40°C
Viskosität der Basisflüssigkeit bei 40°C	180 cSt
Viskosität der Basisflüssigkeit bei 100°C	17 cSt
Shell 4-Kugel (IP 239) (ASTM D2596)	
Schweißlast	>800 kg
Wear-Load Index	120 kg
Timken-OK-Last (IP 326)(ASTM D2509)	60 lb
Kupferkorrosionstest (IP 112)(ASTM D130)	1a
EMCOR-Korrosionstest (IP220)	0:0
Wasserbeständigkeitstest (IP 215)(ASTM D1264)	4%

Ausgabe: März '06c

2

ROCOL Lubricants

ROCOL House, Swillington, Leeds LS26 8BS, England.

Tel.: +44 (0)113 232 2600 Fax: +44 (0)113 232 2760

www.rocol.com

ROCOL ist ein nach BS EN ISO 9001 registriertes Unternehmen.

ROCOL ist ein Warenzeichen von ITW Inc.

Die Informationen in dieser Publikation basieren auf unserer Erfahrung und Berichten von Kunden. Es gibt viele Faktoren außerhalb unserer Kontrolle bzw. unseres Wissens, die sich auf die Verwendung und Leistung unserer Produkte auswirken, und aus diesem Grund werden sie ohne Gewähr zur Verfügung gestellt.

TECHNICAL DATA



SAPPHIRE 1 UNILUBE

Lagerung	Die Lagertemperatur sollte auf 1 bis 40°C geregelt sein.
Packungsgröße – Bestellnummer	100 ml – B/N 12710

Ausgabe: März '06c

3

ROCOL Lubricants

ROCOL House, Swillington, Leeds LS26 8BS, England.

Tel.: +44 (0)113 232 2600 Fax: +44 (0)113 232 2760

www.rocol.com

ROCOL ist ein nach BS EN ISO 9001 registriertes Unternehmen.

ROCOL ist ein Warenzeichen von ITW Inc.

Die Informationen in dieser Publikation basieren auf unserer Erfahrung und Berichten von Kunden. Es gibt viele Faktoren außerhalb unserer Kontrolle bzw. unseres Wissens, die sich auf die Verwendung und Leistung unserer Produkte auswirken, und aus diesem Grund werden sie ohne Gewähr zur Verfügung gestellt.